



Техническая информация : **Vac Valve 402 & 402A**

Описание

Конструкция штуцеров **Vac Valve 402** обеспечивает уплотнение соединения с ростом давления в автоклаве. Это достигается за счёт использования прижимного кольца с резьбой, обеспечивающей более плотную механическую герметизацию, и основания с увеличенной площадью герметизации.

Vac Valve 402 изготовлен из углеродной стали для температур до 260 °С. Температуру определяет материал прокладки.

Vac Valve 402A изготовлен из лёгкого алюминиевого сплава для температур до 260 °С. Температуру определяет материал прокладки



Техническая информация

Конструкция	3 части: основание, уплотняющее кольцо, прижимное кольцо
Тип материала	углеродная сталь (VV402) / лёгкий сплав алюминия (VV402A)
Тип материала прокладки	Силикон
Резьба гайки	1/4 дюйма наружная NPT
Вид сборки	Винтовая
Сервисная температура	260 °С

Размеры

Ссылка продукта	Форма главной пластины	Размер основания
Vac Valve 402	круглая	Ø 63 мм
Vac Valve 402A	круглая	Ø 63 мм

Примечания

- Установите пластину основания штуцера под плёнку вакуумного мешка.
- Сделайте небольшой надрез в вакуумном мешке над отверстием в пластине основания штуцера.
- Вставьте верхнюю часть штуцера через отверстие в вакуумном мешке и в основании.
- Поверните и затяните верхнюю часть штуцера для обеспечения герметичности.

Другой размер резьбы доступен по спецзаказу.